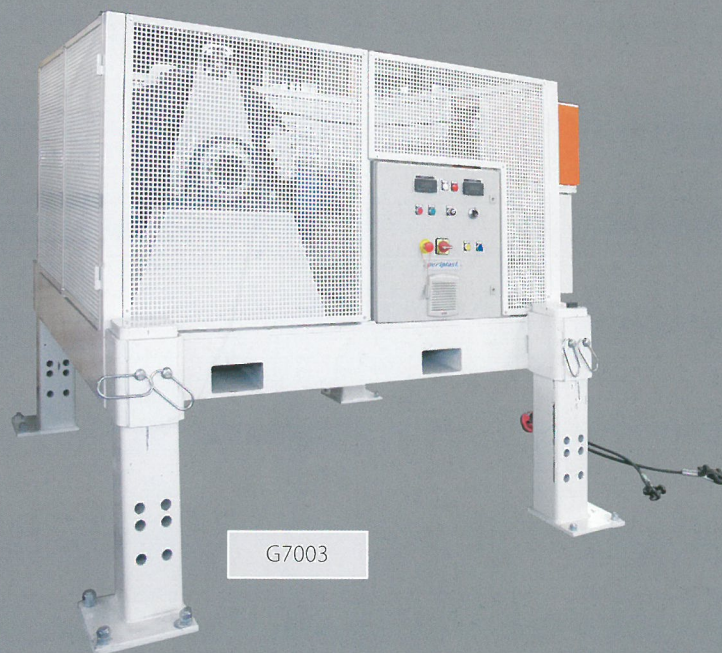
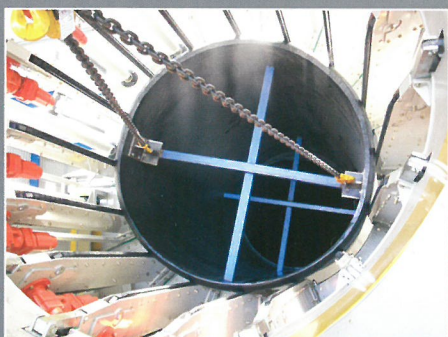


G7002



G7003



Utilizado con grandes ventajas para tuberías de grandes dimensiones y específicamente para tracción de tubería de forma irregular característico de la puesta en marcha;

Evita pérdidas de arranque y sustituye los tubos de grandes dimensiones necesarios a la puesta en marcha;

La tracción es hecha a través de un cable en acero que se bobina alrededor de un tambor accionado por un motor de CA de acoplamiento directo con marcha al revés;

Ajuste al eje d'extrusión en el chasis;

Con el huinche se suministra una pequeña caja de control remoto vía radio;

Capacidad de sincronización con la extrusora;

Utilisé avec de grands avantages pour les tubes de grandes dimensions et pour la traction du tube mal formé pendant la mise en route ; Réduit les déchets de démarrage et remplace les tubes longs pour démarrage;

La traction est réalisée par une corde d'acier qui est enroulé dans un tambour actionné par un moteur AC ;

Accordement avec l'axe d'extrusion sur le châssis;

Fourni avec une petite boîte de commande avec radio ;

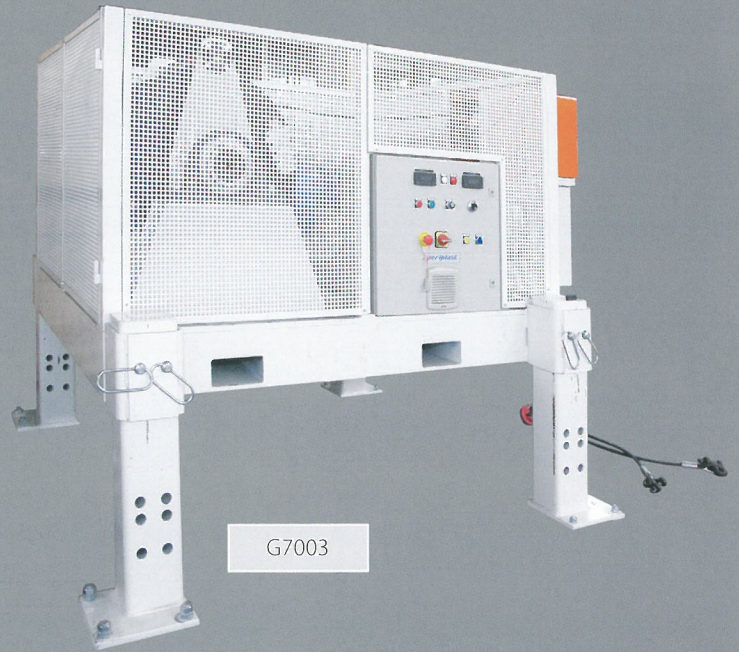
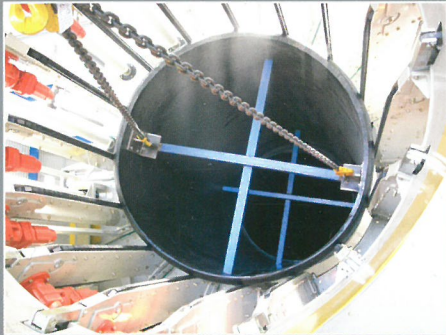
Possibilité de synchronisme avec l'extrudeuse;

modelo modèle	eje d'extrusión axe d'extrusion [mm]	fuerza de tracción force de traction [kgf]	vel. tracción vél. traction [m/min]	potència puissance [kW]
G7001	950 - 1650	2000	10,0	4,0
G7002	1200 - 2300	9000	1,0	2,2
G7003	1500 - 2300	10000	0,8	11,0

GUINCHOS DE ARRANQUE START-UP WINCH



G7002



G7003

Particularmente vantajoso para tubo de grandes dimensões foi projectado para tracção do tubo mal formado característico do arranque;

Evita desperdícios substitui os tubos com grande comprimento para arranque;

Deve ser posicionado após a mesa de recepção ou abocardadora para garantir o máximo comprimento de tracção;

A tracção é realizada através de um cabo de aço enrolado num tambor accionado por motor AC de acoplamento directo que trabalha nos dois sentidos;

Ajuste ao eixo de extrusão nos apoios do chassis;

Fornecida com uma pequena caixa de comando remoto via rádio;

Possibilidade de sincronismo com a extrusora;

Designed specifically for pulling irregular shaped pipes during start-up;
Avoid the wastes and replace the big dimension pipes of the start-up;
Should be sited after the discharge table or bellling machine to allow the longest possible uninterrupted pull;

A steel rope is wound round a drum driven by an AC motor flange mounted that may work in reverse mode;

The adjustment to the extrusion axis is done on the base frame;

A small hand-held radio remote control box is provided;

Ability of synchronizing with the extruder;

modelo model	eixo de extrusão extrusion axis [mm]	força de tracção pulling force [kgf]	velocidade de tracção máx. maximum pulling speed [m/min]	potência power [kW]
G7001	950 - 1650	2000	10,0	4,0
G7002	1200 - 2300	9000	1,0	2,2
G7003	1500 - 2300	10000	0,8	11,0